



SYSTEMY KANALIZACJI WEWNĘTRZNEJ I ZEWNĘTRZNEJ
PCV I PP

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 1A/2024

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

Rury i kształtki z polipropylenu (PP) do instalacji kanalizacji wewnętrznej w zakresie średnic \varnothing 32 – \varnothing 160

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Rury i kształtki do kanalizacji wewnętrznej S20

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Rury i kształtki z PP przeznaczone są do:

- instalacji odprowadzających nieczystości i ścieki pochodzenia socjalno-bytowego wewnątrz budowli
- przewodów wentylacyjnych związanych z a)
- instalacji do wody deszczowej wewnątrz konstrukcji budowli

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe KANPLAST Andrzej Kiebus, Ul. Wiejska 15, 56-400 Oleśnica

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

4

7. Krajowa specyfikacja techniczna

7 a. Polska norma wyrobu

PN-EN 1451-1: 2018-02 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do odprowadzania nieczystości i ścieków (o niskiej i wysokiej temperaturze) wewnątrz konstrukcji budynków - Polipropylen (PP) - Część 1: Specyfikacje rur, kształtek i systemu.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium / laboratoriów i numer akredytacji:

Nie dotyczy

7 b. Krajowa ocena techniczna

Nie dotyczy

Jednostka oceny techniczne / Krajowa jednostka oceny technicznej

Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu

Nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe

Lp.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1.	Wygląd oraz barwa rur i kształtek	Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne rur i kształtek są gładkie, czyste, pozbawione nierówności, pęcherzy, zanieczyszczeń, porów i jakichkolwiek niejednorodności powierzchni; rury i kształtki są wybarwione w całym przekroju.	
2.	Czas indukcji utleniania (OIT)	OIT \geq 8min	
3.	Cechy geometryczne	Wg tablicy 1 oraz 2 Zgodnie z oznakowaniem na wyrobie	
4.	Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR materiału	MFR (230/2,16) \leq 3,0g/10min.	
5.	Dopuszczalna maksymalna zmiana MFR wywołana przetwórstwem tworzywa w rurę	Δ MFR \leq 0,2 g/10 min	
6.	Odporność rury na uderzenie [%]	TIR \leq 10 %	
7.	Skurcz wzdłużny rury [%]	\leq 2%, nie ma pęcherzy lub pęknięć.	

8.	Wpływ ogrzewania na kształtkę	Wokół punktu(ów) wtrysku, ślady pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy nie przekraczają 20% grubości ścianki. Żaden fragment linii łączenia nie jest rozarty na głębokość większą niż 20% grubości ścianki	
9.	Szczelność połączeń systemu badana wodą	Brak przecieków	
10.	Szczelność połączeń systemu badana powietrzem	Brak przecieków	
11.	Odporność połączeń systemu na cykliczne działanie podwyższonej temperatury	Brak przecieków	

Długości efektywne rur: 0.25, 0.315, 0.5, 1, 2, 3, 4, 6 m

Tablica 1. Wymiary rur i kształtek

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna d_n [mm]	Średnie średnice zewnętrzne d_{em} [mm]		Grubość ścianki e [mm]	
		$d_{em, min}$	$d_{em, max}$	e_{min}	e_{max}
32	32	32,0	32,3	1,8	2,2
40	40	40,0	40,3	1,8	2,2
50	50	50,0	50,3	1,8	2,2
75	75	75,0	75,4	1,9	2,3
110	110	110,0	110,4	2,7	3,2

Tablica 2. Wymiary kielichów do łączenia za pomocą pierścienia uszczelniającego i bosych końców

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna d_n [mm]	Kielich						Bosy koniec
		$d_{sm, min}$ [mm]	$e_{2, min}$ [mm]	$e_{3, min}$ [mm]	A_{min} [mm]	B_{min} [mm]	C_{max} [mm]	$l_{1, min}$ [mm]
32	32	32,3	1,6	1,0	24	5	18	42
40	40	40,3	1,6	1,0	26	5	18	44
50	50	50,3	1,6	1,0	28	5	18	46
75	75	75,4	1,7	1,1	33	5	18	51
110	110	110,4	2,4	1,5	36	6	22	58
160	160	160,5	3,5	2,2	41	9	32	73

$d_{sm, min}$ – minimalna średnica wewnętrzna kielicha

$e_{2, min}$ – minimalna grubość ścianki kielicha

$e_{3, min}$ – minimalna grubość ścianki w strefie rowka

A_{min} – minimalna głębokość kielicha za uszczelką

B_{min} – minimalna długość wejścia

C_{max} – maksymalna głębokość strefy uszczelniającej

$l_{1, min}$ – minimalna długość bosego końca

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Andrzej Kiebus
Właściciel

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
KANPLAST
Andrzej Kiebus

Andrzej Kiebus
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

Oleśnica, 12-08-2024r
(miejsce i data wystawienia)

56-400 Oleśnica, ul. Wiejska 15
tel./fax 071 398-32-17, NIP 911-100-42-18