



SYSTEMY KANALIZACJI WEWNĘTRZNEJ I ZEWNĘTRZNEJ  
PCV I PP

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 1/2024

### 1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

Rury i kształtki z polipropylenu (PP) do instalacji kanalizacji wewnętrznej w zakresie średnic  $\varnothing$  32 –  $\varnothing$  160

### 2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Rury i kształtki do kanalizacji wewnętrznej S20

### 3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Rury i kształtki z PP przeznaczone są do:

- instalacji odprowadzających nieczystości i ścieki pochodzenia socjalno-bytowego wewnątrz budowli
- przewodów wentylacyjnych związanych z a)
- instalacji do wody deszczowej wewnątrz konstrukcji budowli

### 4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe KANPLAST Andrzej Kiebus, Ul. Wiejska 15, 56-400 Oleśnica

### 5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Nie dotyczy

### 6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

4

### 7. Krajowa specyfikacja techniczna

#### 7 a. Polska norma wyrobu

PN-EN 1451-1: 2018-2 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do odprowadzania nieczystości i ścieków (o niskiej i wysokiej temperaturze) wewnątrz konstrukcji budynków - Polipropylen (PP) - Część 1: Specyfikacje rur, kształtek i systemu.

#### Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium i nr akredytacji:

Nie dotyczy

#### 7 b. Krajowa ocena techniczna

Nie dotyczy

#### Jednostka oceny techniczne / Krajowa jednostka oceny technicznej

Nie dotyczy

#### Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu

Nie dotyczy

### 8. Deklarowane właściwości użytkowe

Lp.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1.	Wygląd oraz barwa rur i kształtek	Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne rur i kształtek powinny być gładkie, czyste, pozbawione nierówności, pęcherzy, zanieczyszczeń, porów i jakichkolwiek niejednorodności powierzchni; rury i kształtki powinny być jednorodnie wybarwione w całym przekroju	Dla DN 32 – barwa biała Dla DN 40÷160 - barwa szara
2.	Czas indukcji utleniania (OIT)	OIT $\geq$ 8min	
3.	Cechy geometryczne	Wg tablicy 1 oraz 2 Zgodnie z oznakowaniem na wyrobie	
4.	Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR materiału	MFR (230/2,16) $\leq$ 3,0g/10min.	
5.	Odporność rury na uderzenie [%]	TIR $\leq$ 10 %	
6.	Skurcz wzdlózny [%]	$\leq$ 2%, nie powinno by pęcherzy lub pęknięć.	
7.	Wpływ ogrzewania na kształtkę	Wokół punktu(ów) wtrysku, ślady pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy nie powinny przekraczać 20% grubości ścianki. Żaden fragment linii łączenia nie powinien być rozarty na głębokość większą niż 20% grubości ścianki	
8.	Szczelność połączeń systemu badana wodą	Brak przecieków	

9.	Szczelność połączeń systemu badana powietrzem	Brak przecieków	
10.	Odporność połączeń systemu na cykliczne działanie podwyższonej temperatury	Brak przecieków	

Tablica 1. Wymiary rur i kształtek

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna $d_n$ [mm]	Średnie średnice zewnętrzne $d_{em}$ [mm]		Grubość ścianki $e$ [mm]	
		$d_{em, min}$	$d_{em, max}$	$e_{min}$	$e_{max}$
32	32	32,0	32,3	1,8	2,2
40	40	40,0	40,3	1,8	2,2
50	50	50,0	50,3	1,8	2,2
75	75	75,0	75,4	1,9	2,3
110	110	110,0	110,4	2,7	3,2

Tablica 2. Wymiary kielichów do łączenia za pomocą pierścienia uszczelniającego i bosych końców

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna $d_n$ [mm]	Kielich						Bosy koniec
		$d_{sm, min}$ [mm]	$e_{2, min}$ [mm]	$e_{3, min}$ [mm]	$A_{min}$ [mm]	$B_{min}$ [mm]	$C_{max}$ [mm]	$l_{1, min}$ [mm]
32	32	32,3	1,6	1,0	24	5	18	42
40	40	40,3	1,6	1,0	26	5	18	44
50	50	50,3	1,6	1,0	28	5	18	46
75	75	75,4	1,7	1,1	33	5	18	51
110	110	110,4	2,4	1,5	36	6	22	58
160	160	160,5	3,5	2,2	41	9	32	73

$d_{sm, min}$  – minimalna średnia średnica wewnętrzna kielicha

$e_{2, min}$  – minimalna grubość ścianki kielicha

$e_{3, min}$  – minimalna grubość ścianki w strefie rowka

$A_{min}$  – minimalna głębokość kielicha za uszczelką

$B_{min}$  – minimalna długość wejścia

$C_{max}$  – maksymalna głębokość strefy uszczelniającej

$l_{1, min}$  – minimalna długość bosego końca

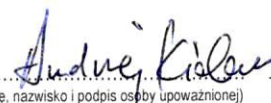
9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Andrzej Kiebus  
Właściciel

Oleśnica, 02-04-2024r  
(miejsce i data wystawienia)

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe  
**KANPLAST**  
Andrzej Kiebus  
56-400 Oleśnica, ul. Wiejska 15  
tel./fax 071 398-32-17, NIP 911-100-42-18

  
.....  
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)