



SYSTEMY KANALIZACJI WEWNĘTRZNEJ I ZEWNĘTRZNEJ
PCV I PP

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 5/2017

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

Rury KANPLAST z PVC-U SN2 o ściance strukturalnej do kanalizacji bezciśnieniowej

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego

Rura do kanalizacji zewnętrzne SN2 DN/OD \varnothing 160

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Rury kanalizacyjne są przeznaczone do transportu ścieków o temperaturze nie wyższej niż +60°C w kanalizacji bezciśnieniowej sanitarnej, deszczowej i ogólnospławnej w obszarze zastosowania "U" (poza konstrukcjami budowli oraz poza terenami obciążonymi ruchem drogowym).

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe KANPLAST Andrzej Kiebus, Ul. Wiejska 15, 56-400 Oleśnica

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

4

7. Krajowa specyfikacja techniczna

7 a. Polska norma wyrobu

Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium i nr akredytacji:

Nie dotyczy

7 b. Krajowa ocena techniczna

AT-15-9788/2016 z dnia 22.12.2016 ważna do 22.12.2021r.

Jednostka oceny techniczne / Krajowa jednostka oceny technicznej

Instytut Techniki Budowlanej

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu

Nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wygląd zewnętrzny i barwa	Powierzchnie zewnętrzna i wewnętrzna rur powinny być gładkie, bez niejednorodności; barwa rur na zewnątrz i wewnątrz powinna być jednolita pod względem odcienia i intensywności (mogą wystąpić różnice odcienia); barwa warstwy środkowej rury może być dowolna	
Wymiary	wg tablicy 1 oraz 2	
Temperatura mięknięcia wg Vicata, °C (próbki wykonanej z materiału do wytwarzania warstwy wewnętrznej i zewnętrznej rury)	≥ 79 Metoda badania : PN-EN 727:1998	
Udarność, %	TIR ≤ 10 Metoda badania: PN-EN 744:1997	Temp. kondycjonowania i badania 0°C
Skurcz wzdłużny, %	≤ 5 brak pęcherzy, pęknięć i rozwarstwień Metoda badania: PN-EN ISO 2505:2006	

Sztywność obwodowa, kN/m ²	SN ≥ 2 Metoda badania: PN-EN ISO 9969:2008	
Szczelność połączeń kielichowych	Bez przecieków podczas badania i po badaniu, spadek podciśnienia nie większy niż 10 %. Metoda badania: PN-EN 1277:2005	Metoda 4, warunki B i C.

Tablica 1. Wymiary rur

Średnica nominalna DN	Średnica zewnętrzna i tolerancja [mm]	Min. grubość ścianki rury [mm]	Grubość warstwy wewn. i zewn. [mm]
160	160,0 ^{+0,4/0}	3,2 ^{+0,6/0}	0,4 / 0,5

Tablica 2. Wymiary kielichów rur

Średnica nominalna DN	Średnia średnica wewnętrzna kielicha [mm]		Minimalna grubość ścianki [mm]		Długość kielicha [mm]	
	min	max	rowek	kielich	całkowita	głębokość kielicha za uszczelką
160	160,5	162,0	2,4	2,9	75	45

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Zbigniew Walas, Dyrektor

Oleśnica, 02-01-2017r
(miejsce i data wystawienia)

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
KANPLAST
Andrzej Kiebus
56-400 Oleśnica, ul. Wiejska 15
tel./fax 071 398-32-17, NIP 911-100-42-18


.....
(imie, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)
P.P.H. KANPLAST
Zbigniew Walas
DYREKTOR