



SYSTEMY KANALIZACJI WEWNĘTRZNEJ I ZEWNĘTRZNEJ  
PCV I PP

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 2/2017

### 1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

Kształtki z polipropylenu (PP) do instalacji kanalizacyjnych w zakresie średnic  $\varnothing$  110 –  $\varnothing$  200

### 2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Kształtki do kanalizacji zewnętrznej

### 3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Kształtki z polipropylenu (PP) przeznaczone do stosowania w podziemnym bezciśnieniowym odwadnianiu i kanalizacji pod konstrukcjami budynków i poza nimi

### 4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe KANPLAST Andrzej Kiebus, Ul. Wiejska 15, 56-400 Oleśnica

### 5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Nie dotyczy

### 6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

4

### 7. Krajowa specyfikacja techniczna

#### 7 a. Polska norma wyrobu

PN-EN 1852-1:2010 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnego bezciśnieniowego odwadniania i kanalizacji. Polipropylen (PP). Część 1: Specyfikacje rur, kształtek i systemu

#### Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium i nr akredytacji:

Nie dotyczy

#### 7 b. Krajowa ocena techniczna

Nie dotyczy

#### Jednostka oceny techniczne / Krajowa jednostka oceny technicznej

Nie dotyczy

#### Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu

Nie dotyczy

### 8. Deklarowane właściwości użytkowe

Lp.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1.	Wygląd zewnętrzny oraz barwa kształtek	Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne kształtek powinny być gładkie, czyste, pozbawione nierówności, pęcherzy, zanieczyszczeń, porów i jakichkolwiek niejednorodności powierzchni; kształtki powinny być jednorodnie wybarwione w całym przekroju	
2.	Wymiary	Wg tablicy 1 oraz 2	
3.	Odporność na uderzenie	Brak uszkodzeń Metoda badania: PN-EN 12061:2001	
4.	Wpływ ogrzewania	Wokół punktu(ów) wtrysku, ślady pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy nie powinny przekraczać 20% grubości ścianki.	

		Żaden fragment linii łączenia nie powinien być rozarty na głębokość większą niż 20% Metoda badania: PN-EN ISO 580:2006	
5.	Szczelność połączeń kielichowych	Brak przecieków Metoda badania: PN-EN 1277:2005	
6.	Odporność połączeń systemu na cykliczne działanie podwyższonej temperatury	Brak przecieków Metoda badania: PN-EN 1055:1998	

Tablica 1. Wymiary kształtek

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna $d_n$ [mm]	Średnie średnice zewnętrzne $d_{em}$ [mm]		Minimalna grubość ścianki $e_{min}$ [mm]
		$d_{em, min}$	$d_{em, max}$	
110	110	110,0	110,4	3,4
160	160	160,0	160,5	4,9
200	200	200,0	200,6	6,2

Tablica 2. Wymiary kielichów oraz długości kielichów i bosych końców

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna $d_n$ [mm]	Kielich					Bosy koniec
		$d_{sm, min}$ [mm]	$e_{2, min}$ [mm]	$e_{3, min}$ [mm]	$A_{min}$ [mm]	$C_{max}$ [mm]	$l_{1, min}$ [mm]
110	110	110,4	3,1	2,6	40	22	62
160	160	160,5	4,5	3,7	50	32	82
200	200	200,6	5,6	4,7	58	40	98

$d_{sm, min}$  - minimalna średnica wewnętrzna kielicha

$e_{2, min}$  - minimalna grubość ścianki kielicha

$e_{3, min}$  - minimalna grubość ścianki w strefie rowka

$A_{min}$  - minimalna głębokość kielicha za uszczelką

$C_{max}$  - maksymalna głębokość strefy uszczelniającej

$l_{1, min}$  - minimalna długość bosego końca

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Zbigniew Walas, Dyrektor

Oleśnica, 02-01-2017r  
(miejsce i data wystawienia)

Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe  
**KANPLAST**  
Andrzej Kiebus  
56-400 Oleśnica, ul. Wiejska 15  
tel./fax 071 398-32-17, NIP 911-100-42-18

  
P.P.H. **KANPLAST**  
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)  
**Zbigniew Walas**  
DYREKTOR