



SYSTEMY KANALIZACJI WEWNĘTRZNEJ I ZEWNĘTRZNEJ  
PCV I PP

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 1/2019

### 1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

Rury i kształtki z polipropylenu (PP) do instalacji kanalizacji wewnętrznej w zakresie średnic  $\varnothing$  32 –  $\varnothing$  160

### 2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Rury i kształtki do kanalizacji wewnętrznej

### 3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Rury i kształtki z PP przeznaczone są do:

- instalacji odprowadzających nieczystości i ścieki pochodzenia socjalno-bytowego wewnątrz budowli
- przewodów wentylacyjnych związanych z a)
- instalacji do wody deszczowej wewnątrz konstrukcji budowli

### 4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe KANPLAST Andrzej Kiebus, Ul. Wiejska 15, 56-400 Oleśnica

### 5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Nie dotyczy

### 6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

4

### 7. Krajowa specyfikacja techniczna

#### 7 a. Polska norma wyrobu

PN-EN 1451-1: 2018-2 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do odprowadzania nieczystości i ścieków (o niskiej i wysokiej temperaturze) wewnątrz konstrukcji budynków - Polipropylen (PP) - Część 1: Specyfikacje rur, kształtek i systemu.

#### Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium i nr akredytacji:

Nie dotyczy

#### 7 b. Krajowa ocena techniczna

Nie dotyczy

#### Jednostka oceny techniczne / Krajowa jednostka oceny technicznej

Nie dotyczy

#### Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu

Nie dotyczy

### 8. Deklarowane właściwości użytkowe

Lp.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1.	Wygląd oraz barwa rur i kształtek	Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne rur i kształtek powinny być gładkie, czyste, pozbawione nierówności, pęcherzy, zanieczyszczeń, porów i jakichkolwiek niejednorodności powierzchni; rury i kształtki powinny być jednorodnie wybarwione w całym przekroju	Dla DN 32 – barwa biała Dla DN 40+160 - barwa szara
2.	Czas indukcji utleniania (OIT)	OIT $\geq$ 8min	Badanie materiału, zgodny z PN-EN 1451-1:2018-2, pkt. 5.5
3.	Właściwości geometryczne	Wg tablicy 1 oraz 2 Zgodnie z oznakowaniem na wyrobie	
4.	Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR materiału	MFR (230/2,16) $\leq$ 3,0g/10min.	Badanie materiału, zgodny z PN-EN1451-1:2018-2, pkt. 5.4
5.	Właściwości mechaniczne	Odporność na uderzenie TIR $\leq$ 10 %	Badanie materiału, zgodny z PN-EN1451-1:2018-2, pkt. 8.1
6.	Właściwości fizyczne	Skurcz wzdłużny $\leq$ 2%, nie powinno być pęcherzy lub pęknięć.	Badanie materiału, zgodny z PN-EN1451-1:2018-2, pkt. 9.1

7.	Wpływ ogrzewania	Wokół punktu(ów) wtrysku, ślady pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy nie powinny przekraczać 20% grubości ścianki. Żaden fragment linii łączenia nie powinien być rozarty na głębokość większą niż 20%	Metoda badania: PN ISO 580:2005
8.	Szczelność połączeń systemu badana wodą	Brak przecieków	Zgodna z PN-EN 1451-1:2018-2, pkt. 10
9.	Szczelność połączeń systemu badana powietrzem	Brak przecieków	Zgodna z PN-EN 1451-1:2018-2, pkt. 10
10.	Odporność połączeń systemu na cykliczne działanie podwyższonej temperatury	Brak przecieków Metoda badania: PN-EN 1055:1998	Zgodna z PN-EN 1451-1:2018-2, pkt. 10

Tablica 1. Wymiary rur i kształtek

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna $d_n$ [mm]	Średnie średnice zewnętrzne $d_{em}$ [mm]		Grubość ścianki $e$ [mm]	
		$d_{em, min}$	$d_{em, max}$	$e_{min}$	$e_{max}$
32	32	32,0	32,3	1,8	2,2
40	40	40,0	40,3	1,8	2,2
50	50	50,0	50,3	1,8	2,2
75	75	75,0	75,4	1,9	2,3
110	110	110,0	110,4	2,7	3,2

Tablica 2. Wymiary kielichów do łączenia za pomocą pierścienia uszczelniającego i bosych końców

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna $d_n$ [mm]	Kielich						Bosy koniec
		$d_{sm, min}$ [mm]	$e_{2, min}$ [mm]	$e_{3, min}$ [mm]	$A_{min}$ [mm]	$B_{min}$ [mm]	$C_{max}$ [mm]	$l_{1, min}$ [mm]
32	32	32,3	1,6	1,0	24	5	18	42
40	40	40,3	1,6	1,0	26	5	18	44
50	50	50,3	1,6	1,0	28	5	18	46
75	75	75,4	1,7	1,1	33	5	18	51
110	110	110,4	2,4	1,5	36	6	22	58
160	160	160,5	3,5	2,2	41	9	32	73

$d_{sm, min}$  – minimalna średnia średnica wewnętrzna kielicha

$e_{2, min}$  – minimalna grubość ścianki kielicha

$e_{3, min}$  – minimalna grubość ścianki w strefie rowka

$A_{min}$  – minimalna głębokość kielicha za uszczelką

$B_{min}$  – minimalna długość wejścia

$C_{max}$  – maksymalna głębokość strefy uszczelniającej

$l_{1, min}$  – minimalna długość bosego końca

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Zbigniew Walas, Dyrektor

Oleśnica, 02-01-2019r  
(miejsce i data wystawienia)

  
P.P.H. KANPLAST  
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)  
Zbigniew Walas  
DYREKTOR